

الفصل الثاني والسبعون

حديد صب (زهر) وحديد وصلب (فولاذ)

ملاحظات .

١- يقصد بالعبارات التالية الواردة في هذا الفصل وكذلك في الملاحظات (د) و(هـ) و(و)، حيثما وردت في جدول التعريف، المعاني المبينة إزاء كل منها:

(أ) - حديد صب (زهر) خام

خلائط حديدية كربونية غير قابلة عمليا للطرق، محتوية على أكثر من 2% وزنا من الكربون والتي يمكن أن تحتوي على عنصر أو أكثر من العناصر الأخرى بالنسب المبينة أدناه، وزنا:

- 10% أو أقل من الكروم
- 6% أو أقل من المنغنيز
- 3% أو أقل من الفوسفور
- 8% أو أقل من السيليسيوم
- 10% أو أقل من مجموع العناصر الأخرى

(ب) - حديد صب (زهر) سبيجل

خلائط حديدية كربونية تحتوي على منغنيز بنسبة تزيد عن 6% ولا تتعدى 30% وزنا، وتتوفر فيها الخصائص المبينة في الفقرة 1 - أ) أعلاه.

(ج) - خلائط حديدية

خلائط بشكل كتل أو بأشكال أولية مماثلة، أو بأشكال متحصل عليها بالصب المستمر، أو بشكل حبيبات أو مسحوق، وإن كانت مكثلة، تستعمل بوجه عام كمادة إضافية في صناعة الخلائط الأخرى أو كعوامل مساعدة مضادة للأكسدة أو الكبريتة أو لاستعمالات مماثلة في تعدين الحديد، والتي تكون عامة غير قابلة للطرق، ومحتوية على 4% وزنا أو أكثر من الحديد، مع عنصر أو أكثر من العناصر التالية:

- أكثر من 10% من الكروم
- أكثر من 30% من المنغنيز
- أكثر من 3% من الفوسفور
- أكثر من 8% من السيليسيوم

- أكثر من 10% من مجموع العناصر الأخرى باستثناء الكربون، على أن لا تزيد نسبة النحاس في كل الحالات عن 10%.

(د) - صلب فولاذي

المواد الحديدية غير تلك الداخلة في البند 72.03 القابلة للطرق والمحتوية على 2% وزناً أو أقل من الكربون (باستثناء بعض أنواع الصلب المتحصل عليها بشكل قطع مصبوبة). ومع ذلك فإن صلب الكروم يمكن أن يحتوي على الكربون بنسبة أعلى.

(هـ) - صلب مقاوم للصدأ

خلائط فولاذية تحتوي على 1.2% وزناً أو أقل من الكربون و 10.5% أو أكثر من الكروم، مع أو بدون عناصر أخرى.

(و) - خلائط فولاذية أخرى (صلب خاص)

صلب لا ينطبق عليه تعريف الصلب المقاوم للصدأ ويحتوي وزناً على واحد أو أكثر من العناصر التالية بالنسب المبيّنة:

- 0.3% أو أكثر من الألومينيوم

- 0.0008% أو أكثر من البور (البورون)

- 0.3% أو أكثر من الكروم

- 0.3% أو أكثر من الكوبالت

- 0.4% أو أكثر من النحاس

- 0.4% أو أكثر من الرصاص

- 1.65% أو أكثر من المنغنيز

- 0.08% أو أكثر من الموليبيدنيوم

- 0.3% أو أكثر من النيكل

- 0.06% أو أكثر من النيوبيوم

- 0.6% أو أكثر من السيليسيوم

- 0.05% أو أكثر من التيتانيوم

- 0.3% أو أكثر من التنغستين (ولفرام)
- 0.1% أو أكثر من الفاناديوم
- 0.05% أو أكثر من الزيركونيوم
- 0.1% أو أكثر من عناصر أخرى (عدا الكبريت والفسفور والكربون والنيتروجين)، كل منها على حدة.

(ز) - سبائك من خرده ناتجة عن إعادة صهر الحديد أو الصلب

الأصناف المصبوبة صبا بسيطا بشكل سبائك خالية من الزوائد الناتجة عن عملية الصب، أو بشكل كتل، والمتضمنة عيوباً واضحة على السطح وغير المطابقة لجهة تركيبها الكيماوي لتعريف الحديد الصب أو حديد الصب سبيجل أو الخلائط الحديدية.

(ح) - حبيبات

الأصناف التي يمر أقل من 90% من وزنها عبر منخل ذي عيون مقاسها 1 مم والتي يمر 90% أو أكثر من وزنها عبر منخل ذي عيون مقاسها 5 مم.

(ط) - منتجات نصف جاهزة

المنتجات بمقاطع مصممة متحصل عليها بطريقة الصب المستمر حتى ولو أخضعت لعملية تجليخ أولية بالحرارة؛ المنتجات الأخرى بمقاطع مصممة غير مشغولة أكثر من التجليخ الأولي بالحرارة أو التي تم تشكيلها بالطرق البسيطة، بما في ذلك الأشكال الأولية للزوايا أو الأشكال الخاصة (بروفيليه) لا تقدم هذه المنتجات بشكل لفات.

(ي) - المنتجات المجلخة المسطحة

المنتجات المجلخة ذات مقطع عرضي مصمت مستطيل الشكل والتي لا ينطبق عليها التعريف المبين في الفقرة (ط) أعلاه، المقدمة بالأشكال التالية:

- لفات ذات طبقات لولبية متراكمة، أو قطع مستقيمة الطول (غير لفات)،
- أما بعرض لا يقل عن عشرة أضعاف سماكتها، إذا كانت هذه السماكة أقل من 4.75 مم، أو بعرض يزيد عن 150 مم، إذا كانت سماكتها لا تقل عن 4.75 مم شرط أن لا يقل هذا العرض عن ضعفي السماكة.

تشمل المنتجات المجلخة المسطحة المنتجات برسوم نافرة على سطحها ناتجة مباشرة عن عملية التجليخ (مثل الحروز والأضلاع والترابيع والشقوق والأزرار والمعينات)، وكذلك المنتجات

المقوية أو المموجة أو المصقولة، شرط أن لا تكتسب نتيجة لهذه العمليات صفة الأصناف أو المنتجات الداخلة في بنود أخرى.

إن المنتجات المجلخة المسطحة ذات الشكل غير المستطيل أو غير المربع، من أي قياس كانت، تبند كمنتجات عرضها 600 مم أو أكثر، شرط أن لا تكون قد اكتسبت صفة الأصناف أو المنتجات الداخلة في بنود أخرى.

ك- عبدان صناعة الأسلاك

المنتجات المجلخة بالحرارة بشكل لفات لولبية غير منتظمة، ذات مقطع عرضي مصمت بشكل دائرة أو قطاعات دائرية أو بيضوية أو مربعة أو مستطيلة أو مثلثة، أو بشكل مضلعات أخرى محدبة (بما فيها "الدوائر المسطحة" و "المستطيلات المعدلة"، التي يكون جانبان متقابلان منها بشكل أقواس دائرية محدبة، بينما يكون الجانبان الآخران مستقيمين ومتوازيين ومتساويي الطول). ويمكن أن تتضمن هذه المنتجات مسننات أو نتوات أو تجويفات أو غيرها من التضاريس الناتجة عن عملية التجليخ (عبدان تسليخ الخرسانة).

ل- قضبان

المنتجات التي لا ينطبق عليها أي من التعاريف الواردة في الفقرات (أ) أو (ب) أو (ك) أعلاه ولا تعريف الأسلاك، والتي يكون لها مقطع عرضي مصمت منتظم على كامل طولها بشكل دائرة أو قطاعات دائرية أو بيضوية أو مربعة أو مستطيلة أو مثلثة أو غيرها من المضلعات المحدبة (بما فيها "الدوائر المسطحة" و "المستطيلات المعدلة"، التي يكون جانبان متقابلان منها بشكل أقواس دائرية محدبة، بينما يكون الجانبان الآخران مستقيمين ومتوازيين ومتساويي الطول). وهذه المنتجات يمكن أن تكون:

- ذات مسننات أو نتوات أو تجويفات أو غيرها من التضاريس الناتجة عن عملية التجليخ (قضبان وعبدان تسليخ الخرسانة)؛

- مفتولة بعد التجليخ.

م- زوايا وأشكال خاصة (بروفيليه)

المنتجات ذات المقطع العرضي المصمت المنتظم على كامل طولها والتي لا ينطبق عليها أي من التعاريف الواردة في الفقرات (أ) أو (ب) أو (ك) أو (ل) أعلاه ولا تعريف الأسلاك.

لا يشمل الفصل 72 المنتجات الداخلة في البند 73.01 أو البند 73.02.

ن- أسلاك

المنتجات المتحصل عليها على البارد بشكل لفات، من أي مقطع عرضي مصمت منتظم على كامل طولها، والتي لا ينطبق عليها تعريف المنتجات المجلخة المسطحة.

س) - قضبان مجوفة للحفر

القضبان المجوفة من أي مقطع عرضي، الصالحة لصناعة رؤوس أدوات الحفر، والتي يزيد أكبر مقاس لمقطعها العرضي الخارجي عن 15مم ولا يتجاوز 52 مم، على ألا يزيد أكبر مقاس لمقطعها العرضي الداخلي عن نصف أكبر مقاس لمقطعها العرضي الخارجي. وتدخل القضبان المجوفة من حديد أو صلب التي لا ينطبق عليها هذا التعريف في البند 73.04.

- ٢- تبتد المعادن الحديدية المكسوة بقشرة من معدن حديدي آخر تبعا للمعدن الحديدي الغالب وزنا.
- ٣- إن منتجات الحديد أو الصلب المتحصل عليها بالتحليل الكهربائي أو الصب بالضغط أو بالتكثيل (فريت) تبتد تبعا لشكلها وتركيبها ومظهرها في بنود هذا الفصل الخاصة بالمنتجات المماثلة المجلخة بالحرارة.

ملاحظات بنود فرعية.

- ١- يقصد بالعبارات التالية في هذا الفصل المعاني المبينة إزاء كل منها:

أ) - خلائط حديد صب (زهر) خام

حديد الصب الخام المحتوي عنصرا أو أكثر من العناصر التالية بنسب الوزن المبينة أدناه:

- أكثر من 0.2% من الكروم
- أكثر من 0.3% من النحاس
- أكثر من 0.3% من النيكل
- أكثر من 0.1% من أي من العناصر التالية:
ألومينيوم، موليبدينوم، تيتانيوم، تنغستين (ولفرام)، فاناديوم .

ب) - صلب من غير الخلائط، للقطع السهل

صلب من غير الخلائط، محتو على عنصر أو أكثر من العناصر التالية بنسب الوزن المبينة أدناه:

- 0.08% أو أكثر من الكبريت
- 0.1% أو أكثر من الرصاص
- أكثر من 0.05% من السيليونيوم
- أكثر من 0.01% من التيلوريوم
- أكثر من 0.05% من البيسموت

ج) - صلب بالسيليسيوم كهربائي (مغناطيسي)

الصلب المحتوي على السيليسيوم بنسبة لا تقل عن 0.6% وزنا ولا تزيد عن 6%، وعلى الكربون بنسبة لا تزيد عن 0.08% وزنا. ويمكن أن تحتوي أيضا على 1% أو أقل وزنا من الألومنيوم، دون أن يحتوي على أي عنصر آخر بنسبة تضيفي على هذا الصلب صفات غيره من الخلائط الفولاذية.

د) - صلب للقطع السريع

الخلائط الفولاذية المحتوية، مع أو دون عناصر أخرى، على ما لا يقل عن اثنين من العناصر الثلاثة التالية: موليبدنيوم وتنجستن وفاناديوم بنسبة إجمالية قدرها 7% أو أكثر وزنا من هذه العناصر محسوبة معا وعلى 0.6% أو أكثر من الكربون ومن 3% إلى 6% من الكروم.

هـ) - صلب سيليكو منغيزي

الخلائط الفولاذية التي تحتوي وزنا على:

- كربون بنسبة لا تتجاوز 0.7% و
- منغيز بنسبة 0.5% أو أكثر دون أن تتجاوز 1.9% و
- سيليسيوم بنسبة 0.6% أو أكثر ولا تتجاوز 2.3%، دون أن تحتوي على أي عنصر آخر بنسبة تضيفي على هذا الفولاذ صفات غيره من الخلائط الفولاذية.

٢- في ما يتعلق بتبنييد الخلائط الحديدية في البنود الفرعية العائدة للبند 72.02، تراعى القاعدة التالية:

يعتبر الخليط الحديدي ثنائيا، ويدخل في البند الفرعي الملائم (إن وجد)، إذا كان هناك عنصر واحد فقط من عناصر الخليط تزيد نسبته عن النسبة المئوية الدنيا المبينة في الملاحظة ١ - ج من هذا الفصل؛ وقياسا على ذلك يعتبر على التوالي ثلاثيا أو رباعيا إذا كان هناك إثنان أو ثلاثة من عناصر الخليط تزيد نسبتها عن النسبة المئوية الدنيا المبينة في الملاحظة المذكورة.

ولتطبيق هذه القاعدة، إن "العناصر الأخرى" المشمولة، دون أن تذكر بالتخصيص، بالملاحظة ١ - ج لهذا الفصل، يجب أن تزيد نسبة كل منها عن 10% وزنا.